

# 色彩管理软件 CM-S100w

## SpectraMagic™ NX

### 给您从未有过的色彩质量控制感受：

- 使用异常简便
- 可使用个性化预置模板
- 每一步详细的导航帮助
- 用户自定义含数字图表的报告格式
- 含“精确的色彩交流”指南

### 精妙的QC应用

您可以设置一个重要目标值（首要目标值）关联到其他两个（经常为次要目标值）或更多目标值，这样就可以使QC部门经常同时关注到一些常用目标值与主要目标值的色差。或者，您也可以通过比较每一批次的成品与目标值的色差来控制和管理所有批次的成品的色差。

软件会自动计算一系列样品与目标值的最小色差并设为容差。自动容差设置功能通过使用CMC (I:c), CIE1994及CIE2000这三个被公认为与人眼视觉评估非常接近的色差方程进行颜色的合格/不合格判断，目前也日益受到越来越多公司和组织的认可和接纳。

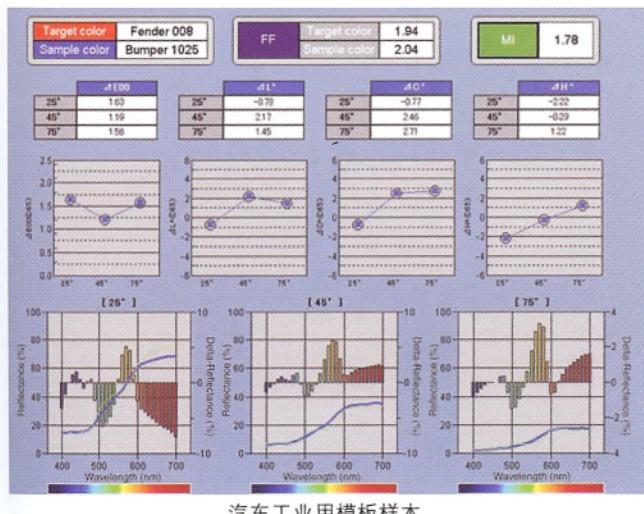


### 预设模板，满足各种应用需要

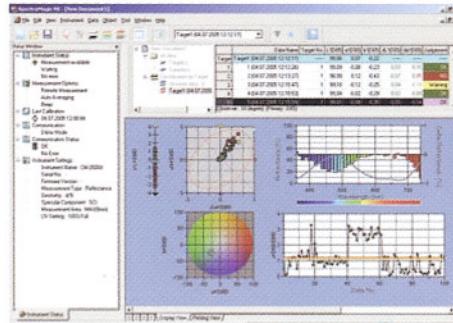
软件中已预设的模板，专为各种应用而设计，可以尽快使软件投入使用。

### △E<sub>00</sub> (CIE DE2000) 显示

软件实现了△E<sub>00</sub> (CIE DE2000) 的显示。这项指数是基于L\*a\*b\*色空间指标，进行改进完善后得出，可以提供对于细微色差，色差值与视觉感官之间更好的相关联系性参考。

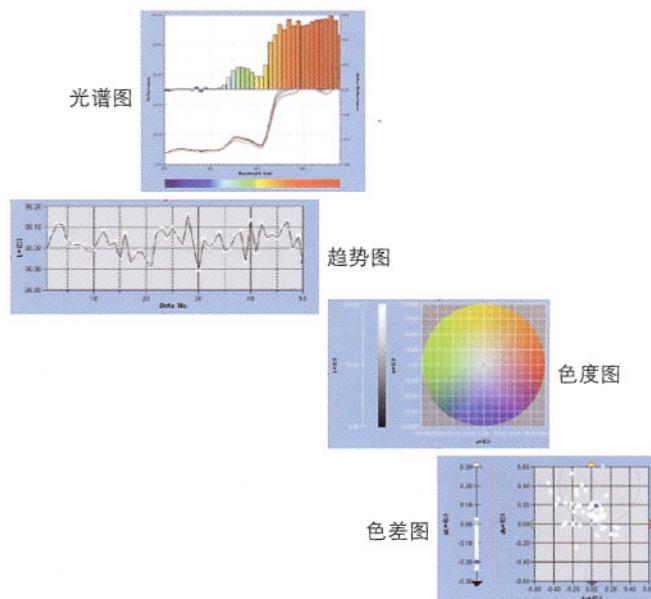


汽车工业用模板样本



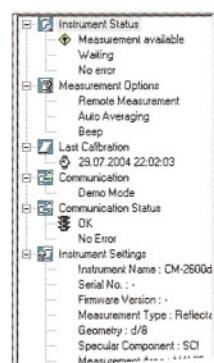
### 全面详尽的图表及色差评估

SpectraMagic™ NX使您可以简便地对色彩全面了解并进行质量控制。您可以选择一些需要的图表，相关工业指数及最新的色彩合格/不合格评估方程，如CIE1994或CIE2000。至于容差设置，不论箱型容差或是椭圆型容差，都可以由软件自动计算，也可以通过手动调整，以改进使其符合您的标准。另外，SpectraMagic™ NX的“用户指数”功能可以使您自定义三个色彩评估方程，以满足生产上特殊的色彩评估要求。自动匹配标样是另外一个特点，可使您更迅速、简单地进行质量控制。



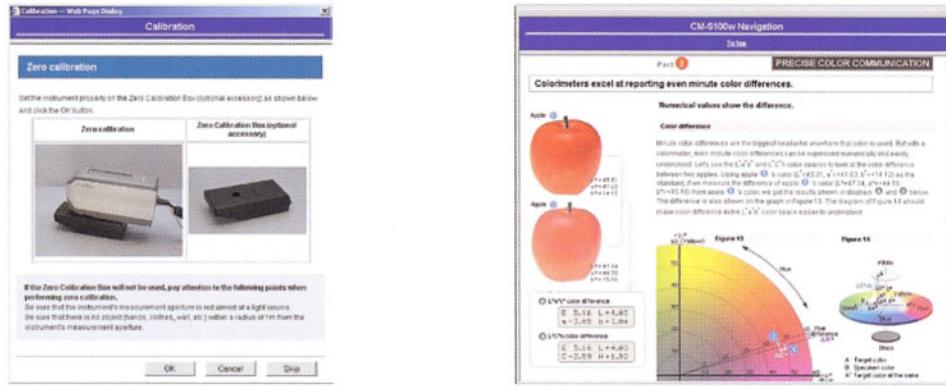
### 状态窗使您对仪器的状态及信息一览无遗

通过SpectraMagic™ NX的状态窗，所有的仪器信息（状态，测量选项，最后校准时间，通讯状态及仪器设置）都可以一目了然。



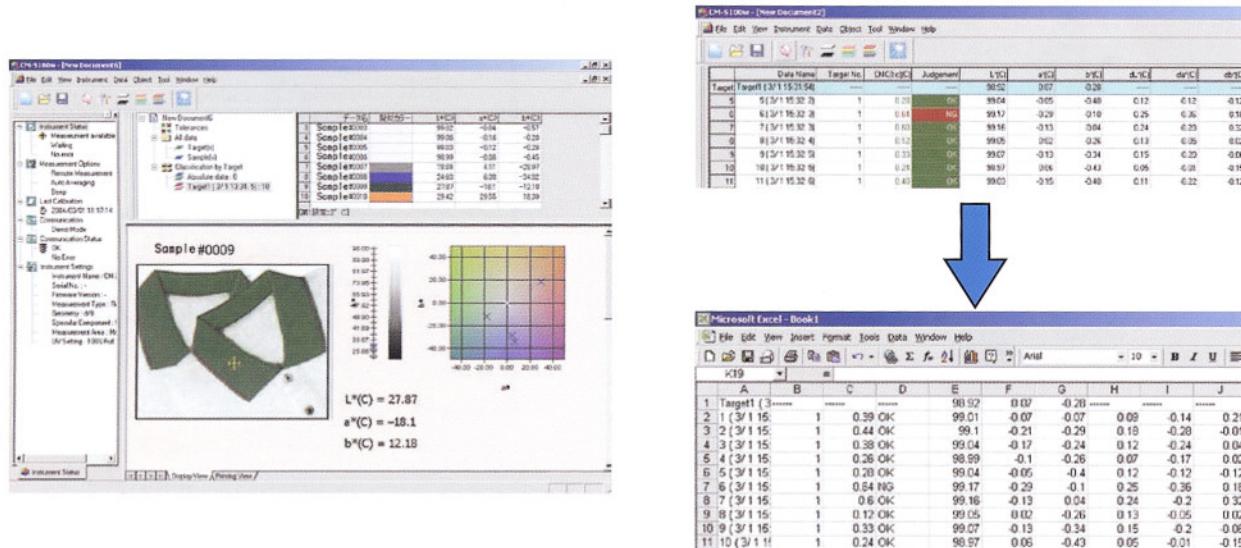
## 整个工作过程中的导航功能及色彩指南

有了独特的导航功能，您可以通过在线参考图示的指导下，完全掌控操作的流程。用户可根据自己的需要，将该独特的功能进行个性化的设计。SpectraMagic™ NX的导航窗口还可以链接到“精确的色彩交流”，其中使用了大量的图片和说明来描述关于色彩和色彩测量的一些基本知识和技术。



## 丰富的报表格式及简便的数据导出

SpectraMagic™ NX允许您在显示测量数据的同时，插入数码图片，这样就完全开辟了与客户进行色彩交流的新通道。您还可以通过复制、粘贴功能迅速地将数据列显示的数据导出到EXCEL表格。为了满足客户对色彩数据一致性的要求及方便地对以前数据的追溯，您也可以自由地创建数据报表格式。另外，SpectraMagic™ NX可在Windows 98® SE, NT4, 2000 Professional, XP Professional和Vista business这些操作系统下运行，还可以在局域网(LAN)上共享数据。



## SpectraMagic™ NX 色彩管理软件

版本	V 1.91
操作系统	Windows® 98 SE, Windows NT® 4.0 SP6或以上 Windows® 2000 Professional SP2, Windows® XP Professional SP1, Windows® Vista
CPU	Pentium III 600 MHz或以上
内存	128MB (建议256MB)
硬盘	350MB可用空间
显示	可显示1024×768的显卡/真彩色 (16位)
其他	CD-ROM 一个USB插口或打印端口 (用于密码锁) 一个串口 (用于仪器) IE浏览器5.01版或以上
适用仪器	CM-3700d; CM-3600d; CM-3610d; CM-3630d; CM-3500d; CM-2600d/2500d; CM-2002; CM-500系列; CM-512m3; CM-700d/600d; CR-400/410; DP-400; CR-300系列和CR-200系列 (ROM ver.3或以上; 仅可使用RS-232C连接)
色空间参数	L*a*b*, L*c*h, Lab99, XYZ, Hunter Lab, Yxy, L*u'v', L*u*v*. Munsell, 及其色差 (Munsell除外) MI, WI (CIE 1982, ASTM E313-73), WI (Hunter), YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73), WB (B ASTM E313-73), 8 degree gloss value (CM-3600d, CM-3610d, CM-2600d/2500d only) WI (Ganz), Tint (Ganz), WI (Berger, Taube, Stensby), YI (ASTM E313-96), YI (DIN 6167), Standard depth (ISO 105.A06), Brightness (TAPPI, ISO2470), Opacity (Infinite, TAPPI T245 89% White plate), Correlated haze (ASTM D1003-95), Density (Status A, Status T), RxRvRz, NC#, NC Grade, 555 Staining degree ISO 105.A04 (E), Grey scale ISO 105.A05.2, K/S strength (Difference, maximum absorption, apparent, user wavelength) Staining degree (ISO 105.A04), Gray scale (ISO 105.A05.2), K/S strength (Difference, maximum absorption, apparent, user wavelength), Strength, Pseudo Strength
色差指数	ΔE*ab (CIE1976), ΔE*94 (CIE1994), ΔE00 (CIE DE2000), ΔE (Hunter), CMC (l:c), ΔE99 (DIN99), FMC-2, NBS 100, NBS 200
标准观察者	2°, 10°
光源	A, C, D55, D65, D75, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, U50
图表显示	光谱反射率/透射率曲线及其差别; L*a*b*绝对值, ΔL*a*b* (色差分布, MI值), Hunter Lab绝对值, Hunter ΔLab (色差分布), 每个色空间的趋势图、柱状图及色差方程, 仿真色彩显示
其他功能	列表显示/编辑测量值/标样值 (删除, 索引, 统计等) 管理/改变目标值设置, 自动选择标样, 复制/粘贴列表数据作为文本, 测量数据与图片间的链接, 用户自定义方程显示 (最多三个), 复制/粘贴图表作为位图格式, 平均测量功能 (自动, 手动), 合格/不合格判断, 下载标样值至仪器 (不包括CM-3700d, CM-3600d, CM-3610d, CM-3500d), 从仪器上传测量值 (不包括CM-3700d, CM-3600d, CM-3610d, CM-3500d), 导航功能, “精确的色彩交流”指南